

PETRASIL SP-19.1

MORTERO ESPECIAL PETREO

DEFINICIÓN Y UTILIZACIÓN

El PETRASIL SP-19.1 es un mortero mineral especialmente formulado con conglomerantes hidráulicos, cargas minerales, aditivos orgánicos e inorgánicos y pigmentos estables a la luz solar e intemperie.

Se emplea para la restauración y creación de piedra, reproduciendo color y textura de la piedra original y/o formación de cenefas y relieves decorativas.



SOPORTE Y PREPARACIÓN

El soporte tanto si es piedra como hormigón y/o tabique de ladrillo cerámico o bloque cementoso debe estar limpio y sano. En cualquier caso es conveniente utilizar una imprimación específica en función del soporte y/o su estado.

MODO DE EMPLEO

Se mezcla el producto PETRASIL SP-19.1 con un 19 ± 1 % de agua y se agita con un batidor eléctrico (500 r.p.m.).

Aplicar PETRASIL SP-19.1 con un paletín rellenando y compactando bien el producto. Las zonas a reproducir deben estar previamente humedecidas y la aplicación se debe realizar en capas sucesivas de 0,5 cm de espesor hasta un máximo de 3 cm. En función del tratamiento posterior (escarfilado, apiconado, atrinchado, abujardado) conviene dejar sobresalir el mortero de 1,5 a 2,5 mm por encima de la cota final y poder igualar la textura deseada. Se complementa con los productos FIJASIL y CONSIL.

La aplicación no deberá realizarse a temperaturas inferiores a + 5°C ni superiores a 35 °C. En todo caso, deberán adoptarse las medidas oportunas, como regado posterior a la aplicación y la protección de la acción directa del sol mediante toldos. No aplicar se prevén lluvias o heladas inminentes.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE

Color: Blanco y colores según necesidades.

Se suministra en sacos de papel.

El producto se conserva en perfecto estado durante 12 meses en el envase original cerrado, protegido de la humedad y la intemperie.

DATOS TECNICOS	
RENDIMIENTO	$15 \pm 0.5 \text{ kg/m}^2$ (10 mm espesor)
DENSIDAD EN POLVO	$1,5 \pm 0,1 \text{ kg/l}$
DENSIDAD EN PASTA	$1,5 \pm 0,1 \text{ kg/l}$
DENSIDAD MORTERO ENDURECIDO	$1,5 \pm 0,1 \text{ kg/l}$
RESISTENCIA A COMPRESIÓN	$> 10 \text{ N/mm}^2$
RESISTENCIA A FLEXION	$> 2.5 \text{ N/mm}^2$

(*) EDERRA, ha desarrollado un método de ensayo interno en base al apartado 6.2.2. de la norma UNE-EN 1015-2, para reproducir con más fiabilidad los tiempos de amasado en obra con relación a tiempos de amasado en laboratorio. Los ensayos de compresión, flexión y de escurrimiento se han realizado con una amasadora según EN 196-1. Después del proceso marcado en la introducción de los componentes, el tiempo de amasado se complementa hasta 45s, para los resultados descritos
Las características y los datos indicados son el resultado de un intenso trabajo de nuestro departamento de I+D, respetando siempre, las normas técnicas generales de la construcción. Nuestras recomendaciones sobre la aplicación deben ayudar al realizar la elección de nuestro producto pero no constituyen ninguna relación jurídica contractual. En particular, no eximen al usuario de la obligación de comprobar la idoneidad del producto para su uso

(*) EDERRA, ha desarrollado un método de ensayo interno en base al apartado 6.2.2. de la norma UNE-EN 1015-2, para reproducir con más fiabilidad los tiempos de amasado en obra con relación a tiempos de amasado en laboratorio. Los ensayos de compresión, flexión y de escurrimiento se han realizado con una amasadora según EN 196-1. Después del proceso marcado en la introducción de los componentes, el tiempo de amasado se complementa hasta 45s, para los resultados descritos
Las características y los datos indicados son el resultado de un intenso trabajo de nuestro departamento de I+D, respetando siempre, las normas técnicas generales de la construcción. Nuestras recomendaciones sobre la aplicación deben ayudar al realizar la elección de nuestro producto pero no constituyen ninguna relación jurídica contractual. En particular, no eximen al usuario de la obligación de comprobar la idoneidad del producto para su uso