

## EDERCAL F SP-2.4

### REVOCO A LA CAL AÉREA ( BASTARDO )

#### DEFINICIÓN Y UTILIZACIÓN

Producto especialmente formulado para la rehabilitación y restauración de edificios antiguos e históricos. Revoco hidráulico modificado con cal aérea, extenders y cargas debidamente seleccionadas con granulometría compensada. Sus características más importantes son su permeabilidad al vapor de agua, permitiendo que el soporte respire, y adherencia perfecta y continua sobre el soporte

Se emplea como fondo y/o capa intermedia para compensar las irregularidades superficiales y de planeidad del soporte.

#### SOPORTE Y PREPARACIÓN

Antes de aplicar el EDERCAL F SP-2.4, es necesario realizar una limpieza del soporte, eliminando restos del mortero antiguo, dejando el soporte firme, estable y limpio de grasa, etc. No debe aplicarse sobre soportes con hidrofugantes superficiales, yesos, pinturas o revestimientos plásticos, sin antes realizar un tratamiento de repicado, limpieza y/o la aplicación de una imprimación tipo IPA, EDERCRET, FIJASIL o una específica.

También se recomienda comprobar el índice de absorción de agua del soporte. Si es necesario humidificarlos, hacerlo con un regado previo. Si el soporte está saturado de agua, es conveniente dejar que evapore hasta que pierda el brillo antes de aplicar el producto.

#### MODO DE EMPLEO

Se amasa el producto EDERCAL F SP-2.4 con un 21 % de agua aproximadamente, y se aplica sobre el soporte de forma manual ó máquina de proyección. Previamente se habrá realizado relleno de huecos y cocheras con el propio EDERCAL F SP-2.4 o con nuestro EDERCAL Z y/o ARMAFLEX. Se procede posteriormente a la aplicación del espesor requerido, que en ningún caso será mayor que 4 cm de espesor y aplicado en capas sucesivas de 2 cm como máximo. La norma de aplicación a seguir será la Norma de Tecnológica de la Edificación, RPR Revocos.

La aplicación no deberá realizarse a temperaturas inferiores a +5°C ni superiores a 35°C. En Todo caso, deberán adoptarse las medidas oportunas, como regado posterior a la aplicación y la protección de la acción directa del sol mediante toldos. No aplicar si se prevén lluvias o heladas inminentes.

#### PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE

Color: Gris, blanco o colores según necesidades.

En sacos de papel y en silo.

El producto se conserva en perfecto estado durante 12 meses en el envase original cerrado, protegido de la humedad y la intemperie.



| DATOS TÉCNICOS              |  |
|-----------------------------|--|
| RENDIMIENTO                 | 15±0.5 kg/m <sup>2</sup> (10 mm espesor) |
| DENSIDAD EN POLVO           | 1,4 ± 0,1 kg/l                           |
| DENSIDAD EN PASTA           | 1,7 ± 0,1 kg/l                           |
| DENSIDAD MORTERO ENDURECIDO | 1,6 ± 0,1 kg/l                           |
| RESISTENCIA A COMPRESIÓN    | > 4 N/mm <sup>2</sup>                    |
| RESISTENCIA A FLEXION       | > 1 N/mm <sup>2</sup>                    |

(\*) EDERRA, ha desarrollado un método de ensayo interno en base al apartado 6.2.2. de la norma UNE-EN 1015-2, para reproducir con más fiabilidad los tiempos de amasado en obra con relación a tiempos de amasado en laboratorio. Los ensayos de compresión, flexión y de escurrimiento se han realizado con una amasadora según EN 196-1. Después del proceso marcado en la introducción de los componentes, el tiempo de amasado se complementa hasta 45s, para los resultados descritos  
Las características y los datos indicados son el resultado de un intenso trabajo de nuestro departamento de I+D, respetando siempre, las normas técnicas generales de la construcción. Nuestras recomendaciones sobre la aplicación deben ayudar al realizar la elección de nuestro producto pero no constituyen ninguna relación jurídica contractual. En particular, no eximen al usuario de la obligación de comprobar la idoneidad del producto para su uso

(\*) EDERRA, ha desarrollado un método de ensayo interno en base al apartado 6.2.2. de la norma UNE-EN 1015-2, para reproducir con más fiabilidad los tiempos de amasado en obra con relación a tiempos de amasado en laboratorio. Los ensayos de compresión, flexión y de escurrimiento se han realizado con una amasadora según EN 196-1. Después del proceso marcado en la introducción de los componentes, el tiempo de amasado se complementa hasta 45s, para los resultados descritos  
Las características y los datos indicados son el resultado de un intenso trabajo de nuestro departamento de I+D, respetando siempre, las normas técnicas generales de la construcción. Nuestras recomendaciones sobre la aplicación deben ayudar al realizar la elección de nuestro producto pero no constituyen ninguna relación jurídica contractual. En particular, no eximen al usuario de la obligación de comprobar la idoneidad del producto para su uso

Edición: 4/JULIO 2013