

# EDERRA MORTEROS SISTEMA SATE



## EDMORTHERM SP-25.1

### MORTERO CEMENTOSO PARA ENCOLADO Y ENLUCIDO DE PANELES EN SISTEMAS DE AISLAMIENTO TÉRMICO

#### DEFINICIÓN Y UTILIZACIÓN

Mortero seco de cemento gris, áridos silíceos seleccionados, resina sintética y aditivos especiales, especialmente diseñado para enlucir y encolar paneles termoaislantes en sistemas de aislamiento térmico. Fácil trabajabilidad, elevada tixotropía, aplicación vertical sin descuelgue y muy buena adherencia

EDMORTHERM SP-25.1 se emplea para el encolado de paneles termoaislantes en general (poliestireno expandido o extruído, poliuretano extruído corcho, etc.) en paredes y techos, directamente sobre el revoque, la albañilería o el hormigón. Se emplea a su vez dicho producto para el enlucido de paneles termoaislantes con interposición de una malla de refuerzo de fibra de vidrio sobre paredes interiores y exteriores.



#### SOPORTE Y MODO DE EMPLEO

La superficie a aplicar debe de estar sana, limpia y exenta de polvo, desencofrantes, pinturas o cualquier otro contaminante que impida una correcta unión con el soporte. Evitar la colocación sobre enlucidos débiles o yesos muertos; para reforzar los yesos débiles se recomienda la aplicación previa de una imprimación. No aplicar sobre soportes que tengan una humedad superior al 5%. No aplicar EDMORTHERM SP-25.1 en el encolado de paneles aislante sobre superficies metálicas o sobre soportes sujetos a fuertes movimientos como madera o fibrocemento. No utilizar en el caso de que los paneles presentes una superficie antiadherente: poliuretano expandido o fibras minerales con superficies de papel kraft, velo de vidrio, poliestireno extruído con piel superficial, poliestireno expandido estampado de alta densidad, etc. No encolar paneles aislantes sobre soportes degradados.

Amasar EDMORTHERM SP-25.1 con 5,5-6 l de agua (22 %) por saco de 25 Kg. hasta conseguir una mezcla homogénea y sin grumos. Dejar reposar la mezcla durante 5 minutos aproximadamente y remezclar brevemente antes de su uso. Como adhesivo: Extender la mezcla directamente sobre el reverso del panel con llana dentada sobre toda la superficie o a puntos con una paleta. Los paneles de grandes dimensiones deberán ser encolados en toda su superficie. Después de la colocación presionar bien los paneles contra el soporte para garantizar una correcta adhesión al mismo verificando la plenitud con un regle.

Como enlucido de placas termoaislantes: Deben transcurrir al menos 24 horas desde la colocación de las placas para proceder al enlucido de las mismas.

Para el enlucido, extender el EDMORTHERM SP-25.1 en un espesor uniforme y embutir una malla de fibra de vidrio. La malla debe ser comprimida con una llana lisa sobre la capa aún fresca de la mezcla y en las juntas debe solaparse al menos 10 cm. Consiguiendo de esta forma, una superficie compacta y regular, apta para recibir el revestimiento de acabado que debe ser aplicado cuando el enlucido esté endurecido y madurado. -Encolado de placas aislantes: 2-4 Kg/m<sup>2</sup>. Encolado de paneles aislantes con extensión uniforme sobre la cara posterior del panel con llana dentada n.10: 4-6 Kg/m<sup>2</sup>. Enlucido: 1.3-1.5 Kg/m<sup>2</sup> por mm de espesor (espesor aconsejado: 4mm en dos manos)

#### PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE

En sacos de papel de 25 Kg, organizados en palets completos de 1.400 Kg. (56 sacos).

La temperatura de aplicación nunca debe ser superior a los 35°C ni inferior a los 5°C debiéndose evitar las heladas, vientos fuertes y exposiciones directas al sol.

El producto EDMORTHERM SP-25.1 se conserva en perfecto estado durante 12 meses en el envase original, cerrado y protegido de la humedad.

#### **DATOS TÉCNICOS**

DENSIDAD DE LA MASA	1,5 Kg. / l.
TIEMPO DE VIDA ÚTIL DE LA PASTA	3 horas
TIEMPO ABIERTO	30 min
TIEMPO DE AJUSTE	40 min
ADHERENCIA A 28 DÍAS EN CONDICIONES STANDARD:	> 0,8 N/mm <sup>2</sup> .
RESISTENCIA A COMPRESIÓN	> 9 N/mm <sup>2</sup> .

(\*) EDERRA, ha desarrollado un método de ensayo interno en base al apartado 6.2.2. de la norma UNE-EN 1015-2, para reproducir con más fiabilidad los tiempos de amasado en obra con relación a tiempos de amasado en laboratorio. Los ensayos de compresión, flexión y de escurrimiento se han realizado con una amasadora según EN 196-1. Después del proceso marcado en la introducción de los componentes, el tiempo de amasado se complementa hasta 45s, para los resultados descritos. Las características y los datos indicados son el resultado de un intenso trabajo de nuestro departamento de I+D, respetando siempre, las normas técnicas generales de la construcción. Nuestras recomendaciones sobre la aplicación deben ayudar al realizar la elección de nuestro producto pero no constituyen ninguna relación jurídica contractual. En particular, no eximen al usuario de la obligación de comprobar la idoneidad del producto para su uso

(\*) EDERRA, ha desarrollado un método de ensayo interno en base al apartado 6.2.2. de la norma UNE-EN 1015-2, para reproducir con más fiabilidad los tiempos de amasado en obra con relación a tiempos de amasado en laboratorio. Los ensayos de compresión, flexión y de escurrimiento se han realizado con una amasadora según EN 196-1. Después del proceso marcado en la introducción de los componentes, el tiempo de amasado se complementa hasta 45s, para los resultados descritos  
Las características y los datos indicados son el resultado de un intenso trabajo de nuestro departamento de I+D, respetando siempre, las normas técnicas generales de la construcción. Nuestras recomendaciones sobre la aplicación deben ayudar al realizar la elección de nuestro producto pero no constituyen ninguna relación jurídica contractual. En particular, no eximen al usuario de la obligación de comprobar la idoneidad del producto para su uso